

SPOSÓB USZCZELNIENIA OPRAWY - PROFILU HR-ALU
w pełnym zakresie





MOCUJEMY PROFIL LUB PROFILE DO PODŁOŻA.

SPOSÓB MOCOWANIA DOBIERAMY WŁAŚCIWIE DO RODZAJU PODŁOŻA.



JEZELI ZACHODZI POTRZEBA POŁĄCZENIA KILKU PROFILI, NIE NALEŻY ICH MOCOWAĆ NA STYK. POZOSTAWIONA SZCZELINA POMIĘDZY ICH KOŃCAMI POWINNA WYNIEŚĆ CO NAJMNIEJ 2 mm.

A close-up photograph showing a person's hand using a white, textured cloth to clean a metal rod. The rod is held horizontally, and the hand is positioned above it, wiping its surface. The background is a plain, light-colored surface.

CZYŚCIMY I ODTŁUSZCZAMY DOKŁADNIE WSZYSTKIE MIEJSCA KLEJENIA

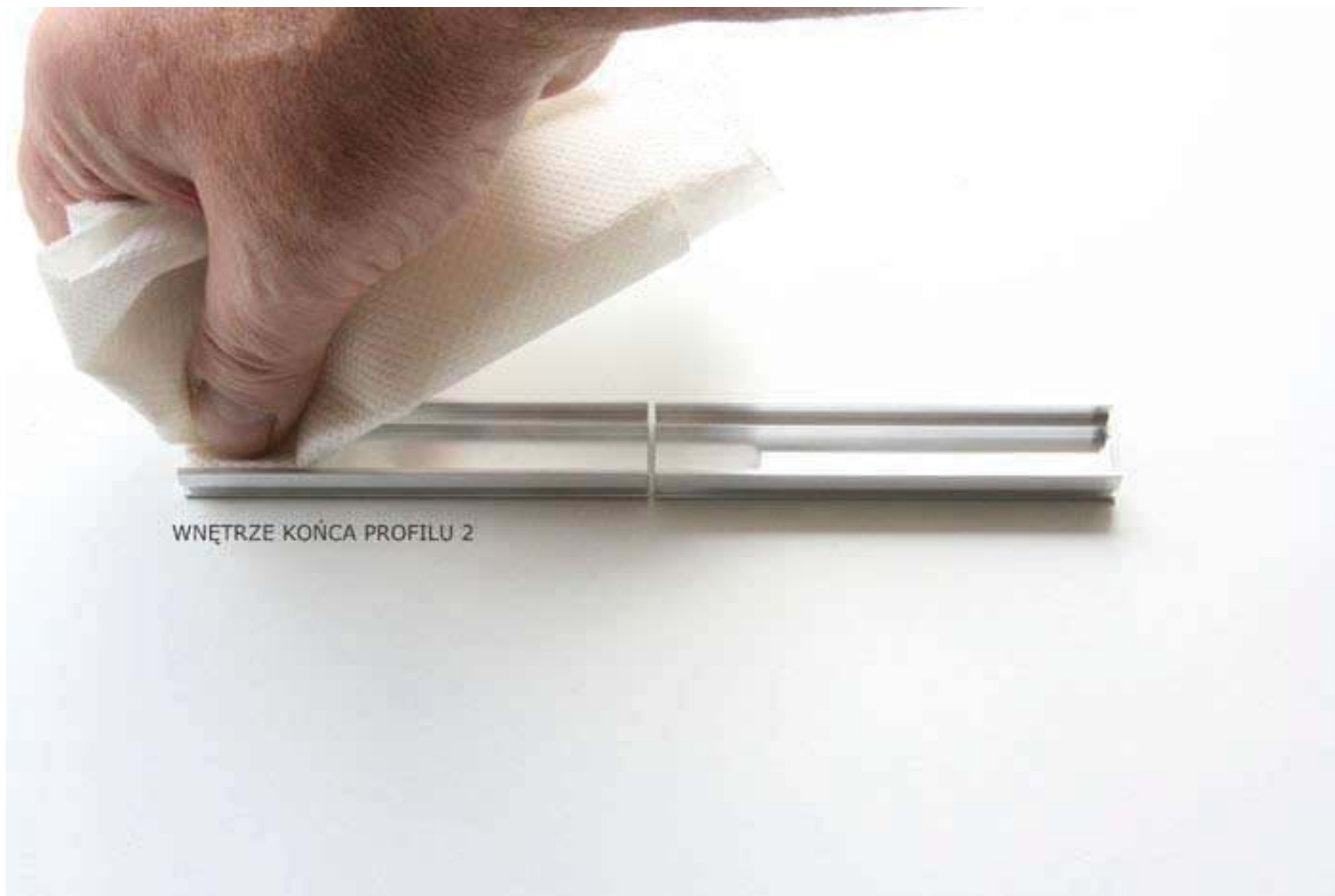
WYPROFILOWANIE - WPUST DLA OSŁONKI



WNĘTRZE KOŃCA PROFILU 1



WNETRZE KOŃCÓW PROFILI
W MIEJSCU ŁĄCZENIA

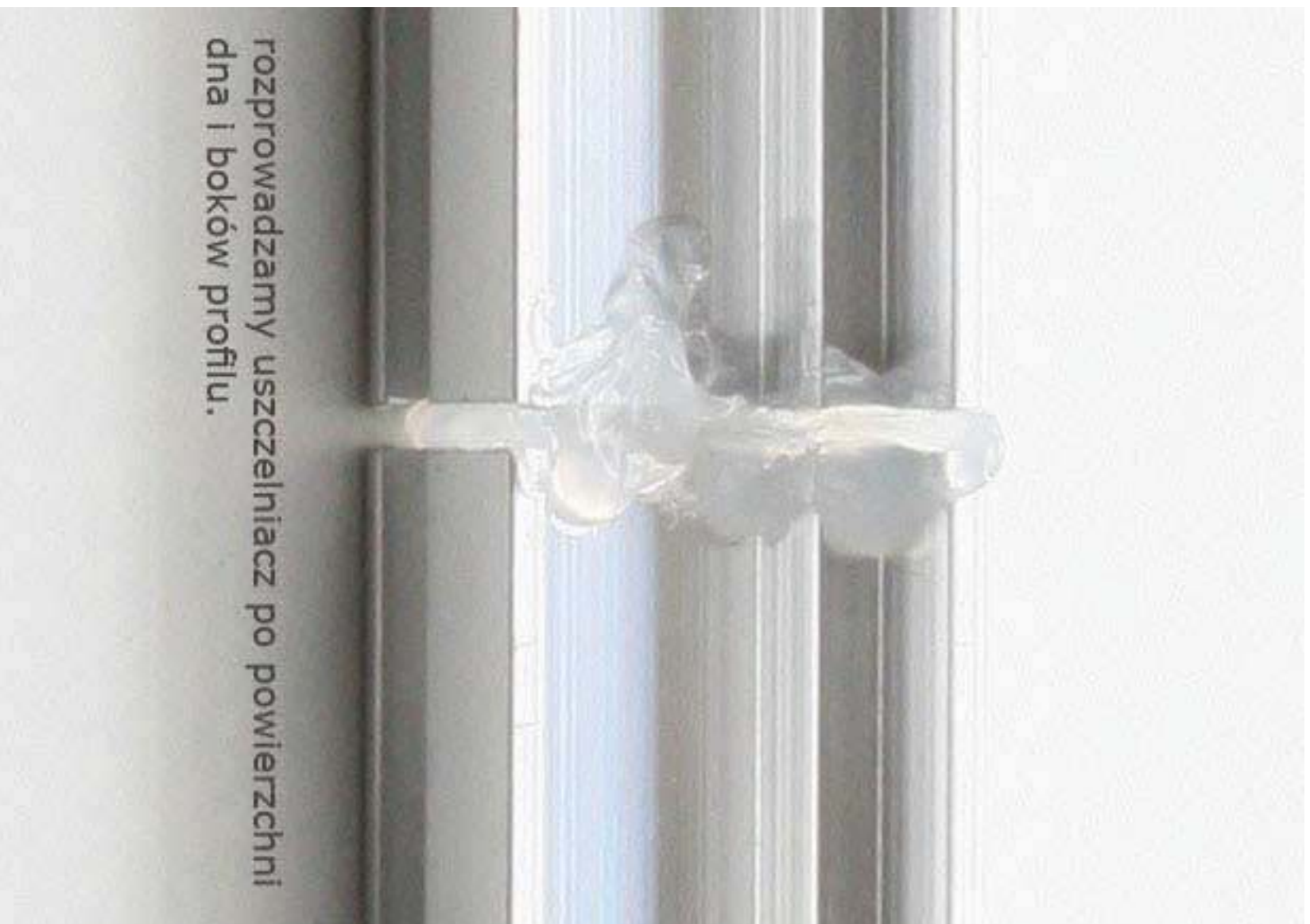


WNĘTRZE KOŃCA PROFILU 2



OBFICIE I DOKŁADNIE WPROWADZAMY USZCZELNIACZ
W SZCZELINĘ POŁĄCZENIA





rozprowadzamy uszczelniacz po powierzchni dna i boków profilu.

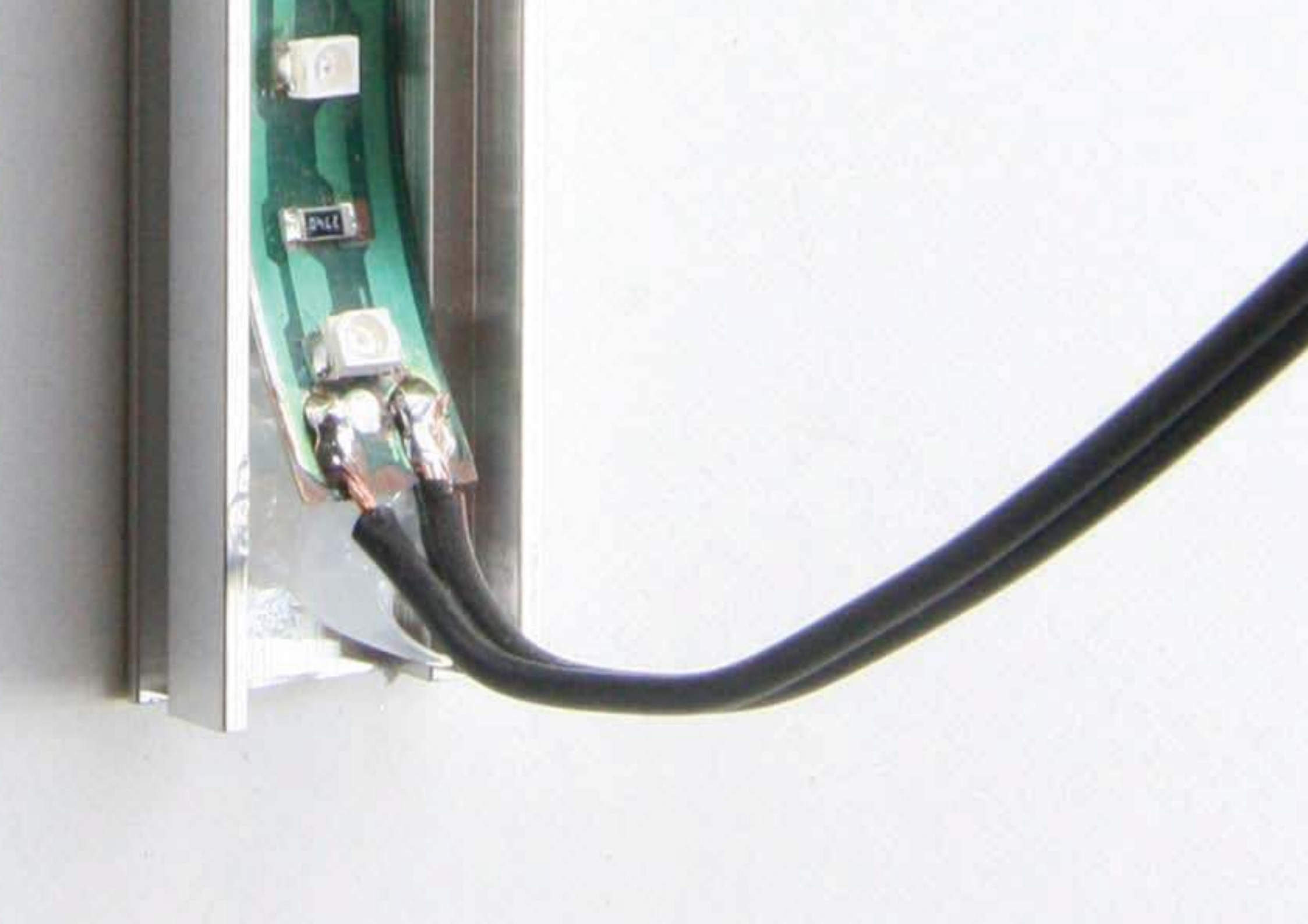


WKLEJAMY PASEK LUB PASKI Z DIODAMI, NIE DOKLEJAJĄC KOŃCÓWEK.

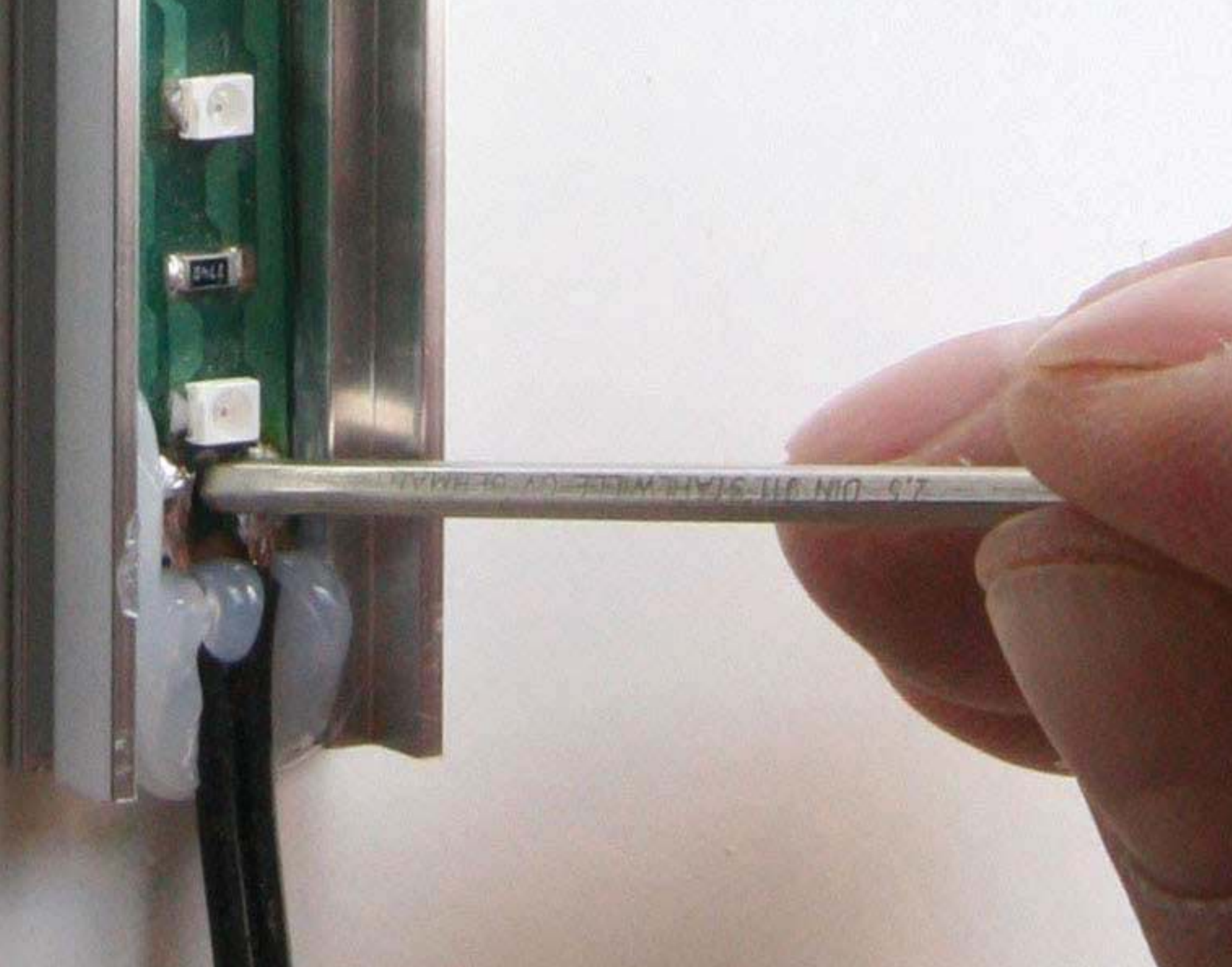


NA KŃCACH PROFILI APLIKUJEMY USZCZELNIACZ POD PASKI Z DIODAMI.





KKO DO CISKAMY KOŃCÓWKĘ PASKA DO DNA PROFIL

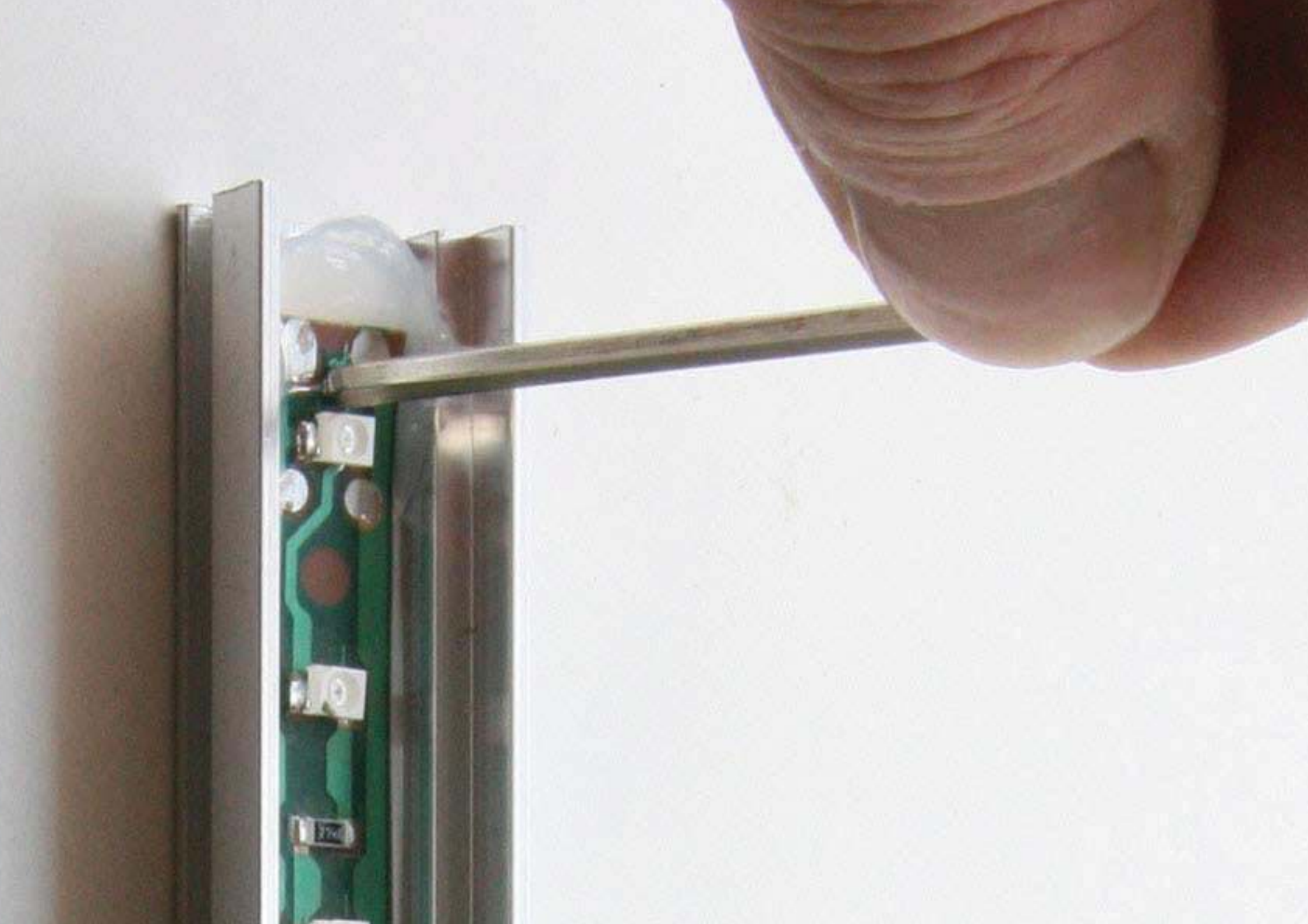




TA CZYNNÓŚĆ POWTARZAMY NA DRUGIM KOŃCU PROFILU.

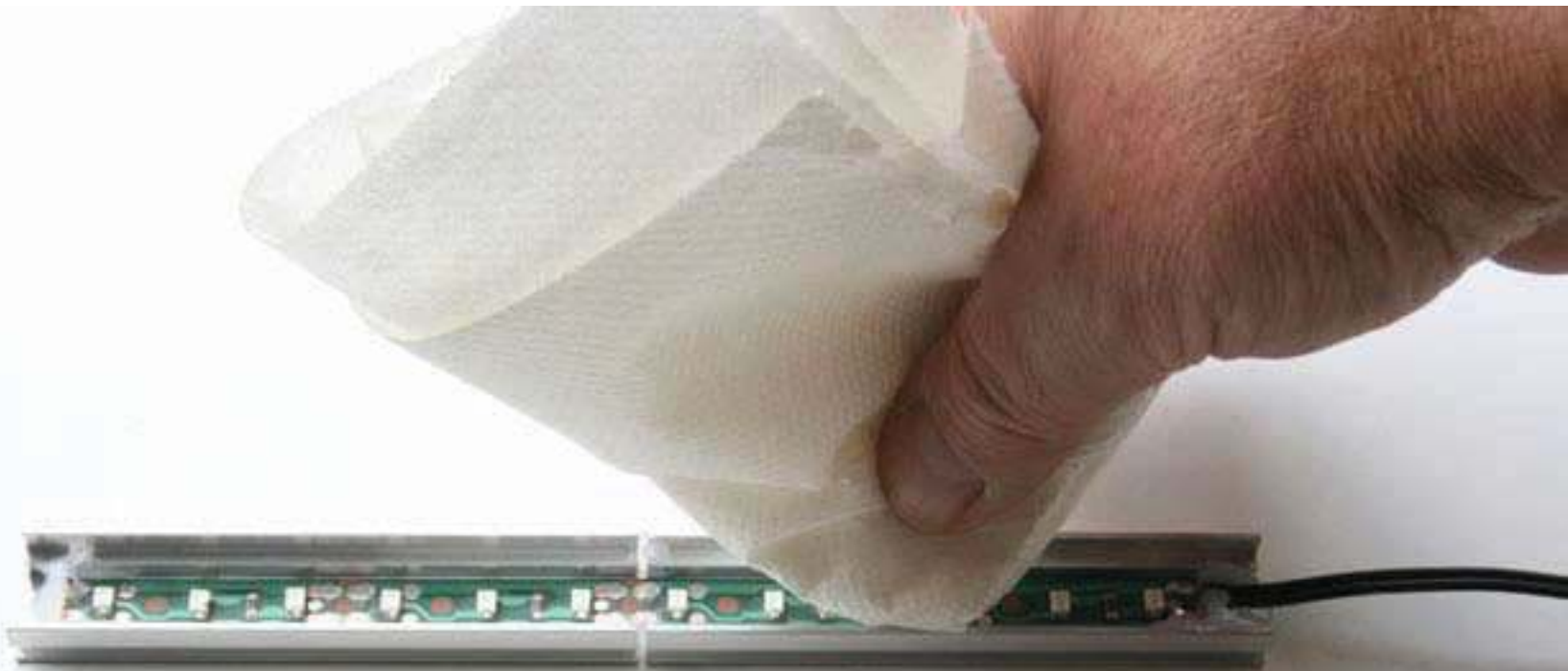








SPRAWDZAMY PRAWIDŁOWOŚĆ PODŁĄCZENIA ZASILANIA.

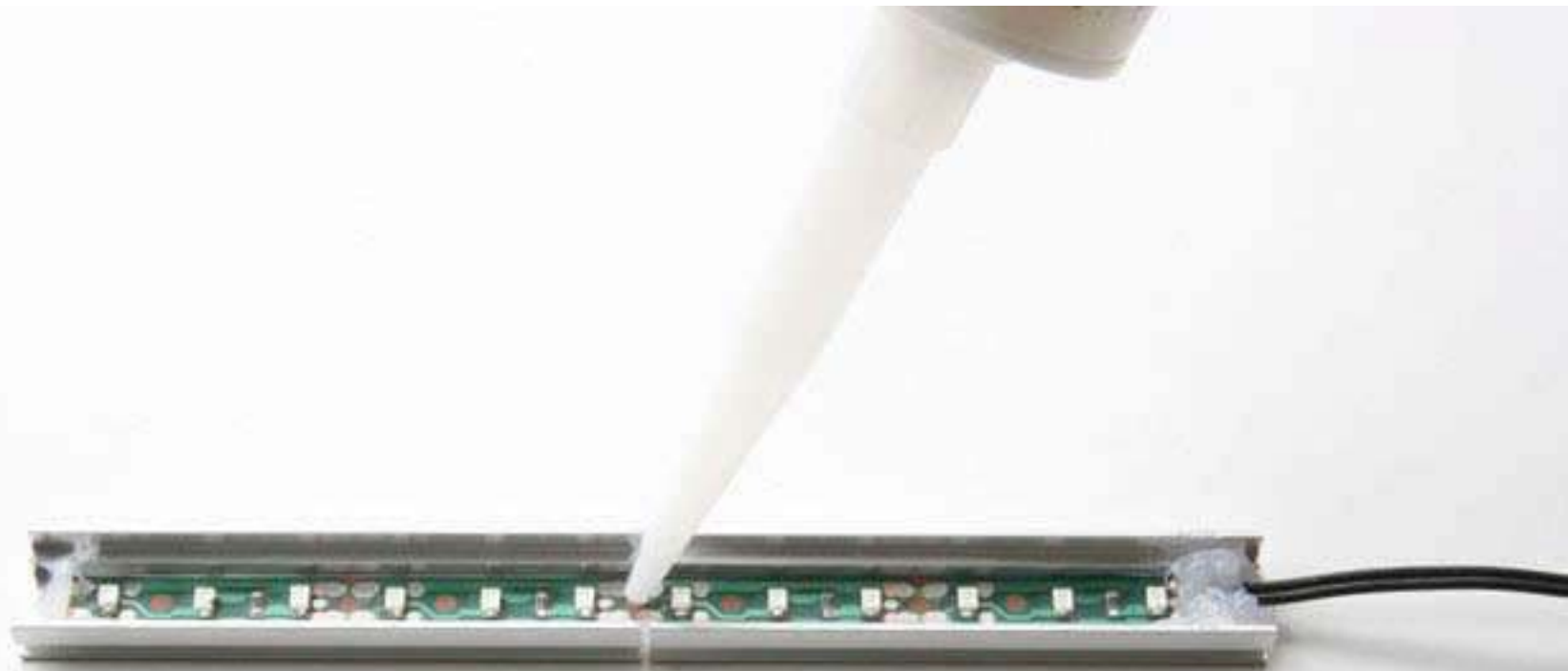


W RAZIE POTRZEBY, PONAWIAMY ODTŁUSZCZENIE
WYPROFILOWAŃ NA OSŁONKĘ.

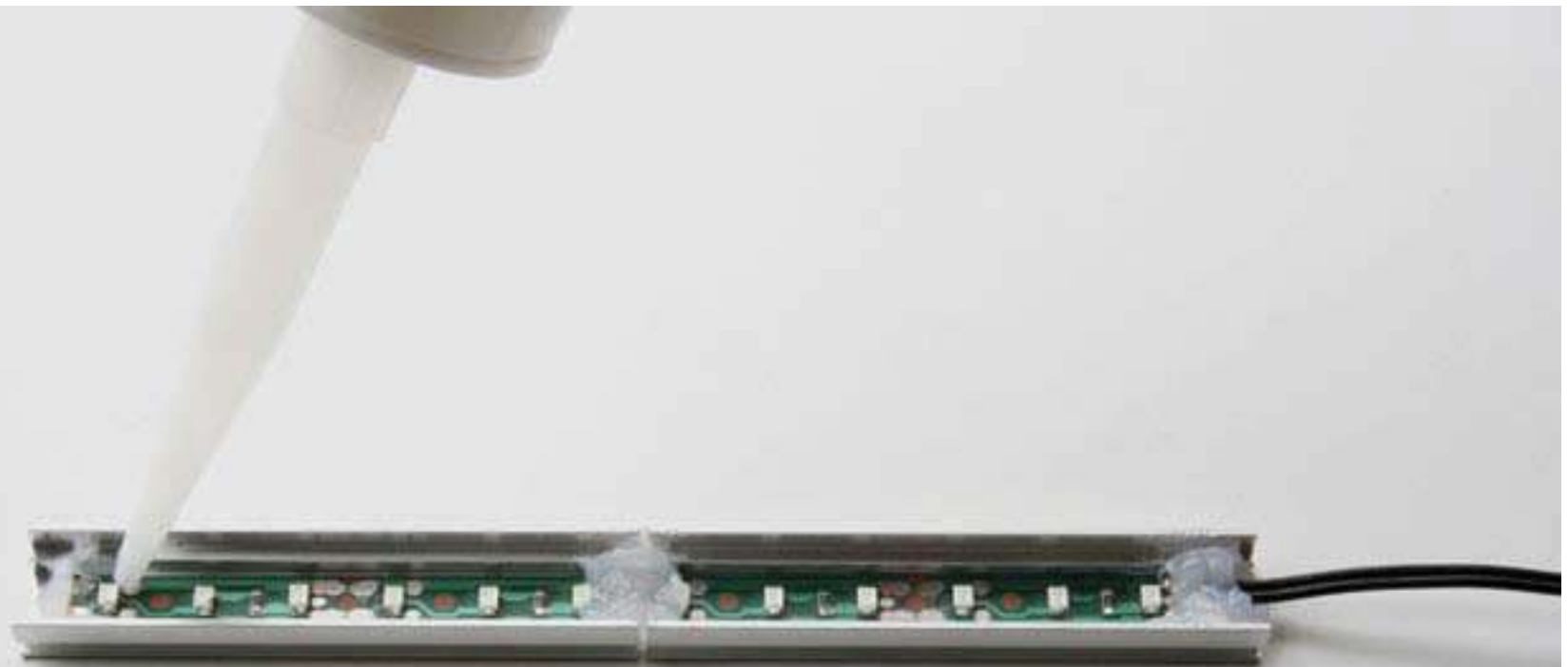
APLIKOWANIE USZCZELNIACZA POD OSŁONKĘ:



USZCZELNIACZEM WYPEŁNIAMY DOKŁADNIE
KONIEC PROFILU 1



MIEJSCE POŁĄCZENIA OSŁONEK

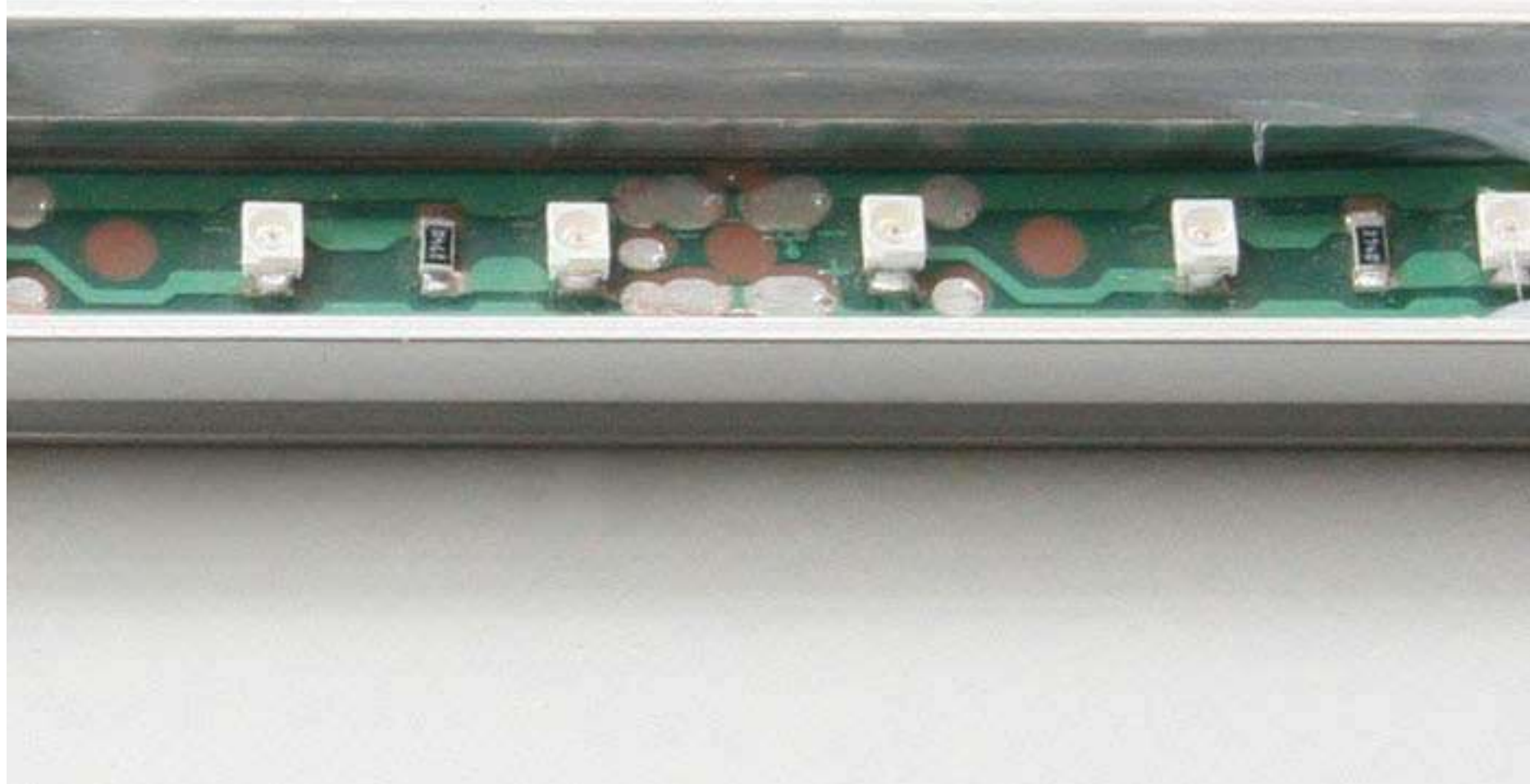


USZCZELNIACZEM WYPEŁNIAMY DOKŁADNIE
KONIEC PROFILU 2

NAKŁADAMY USZCZELNIACZ NA ŚCIANKI WYPROFILOWANIA PRZEZNACZONEGO NA POSADOWIENIE OSŁONKI.



USZCZELNIACZ MUSI BYC NAŁOŻONY BARDZO DOKŁADNIE, BEZ PRZERW I PĘCHERZY POWIETRZA .

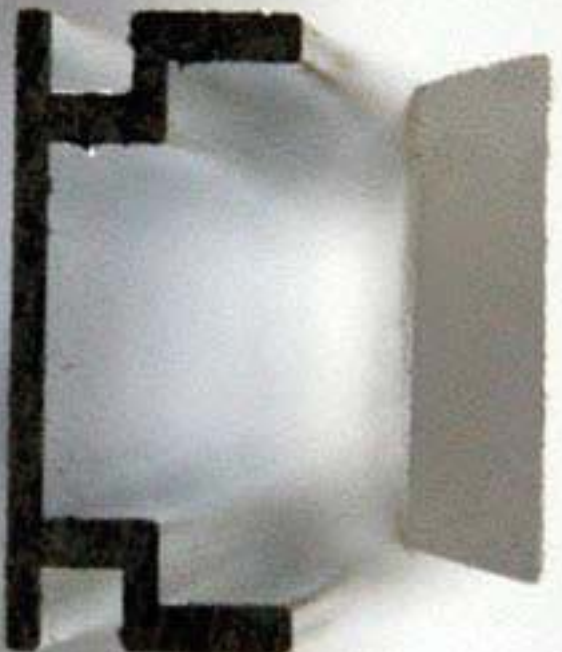


ODTŁUSZCZAMY KRAWĘDŹ,
ORAZ FRAGMENT POWIERZCHNI DOLNEJ OSŁONKI.



ODTŁUSZCZAMY POWIERZCHNIĘ DOLNE OSŁONKI,
NA JEJ OBU KOŃCACH.





POWIERZCHNIĘ DOLNĄ OSŁONKI
STANOWI JEJ WĘŻSZA STRONA



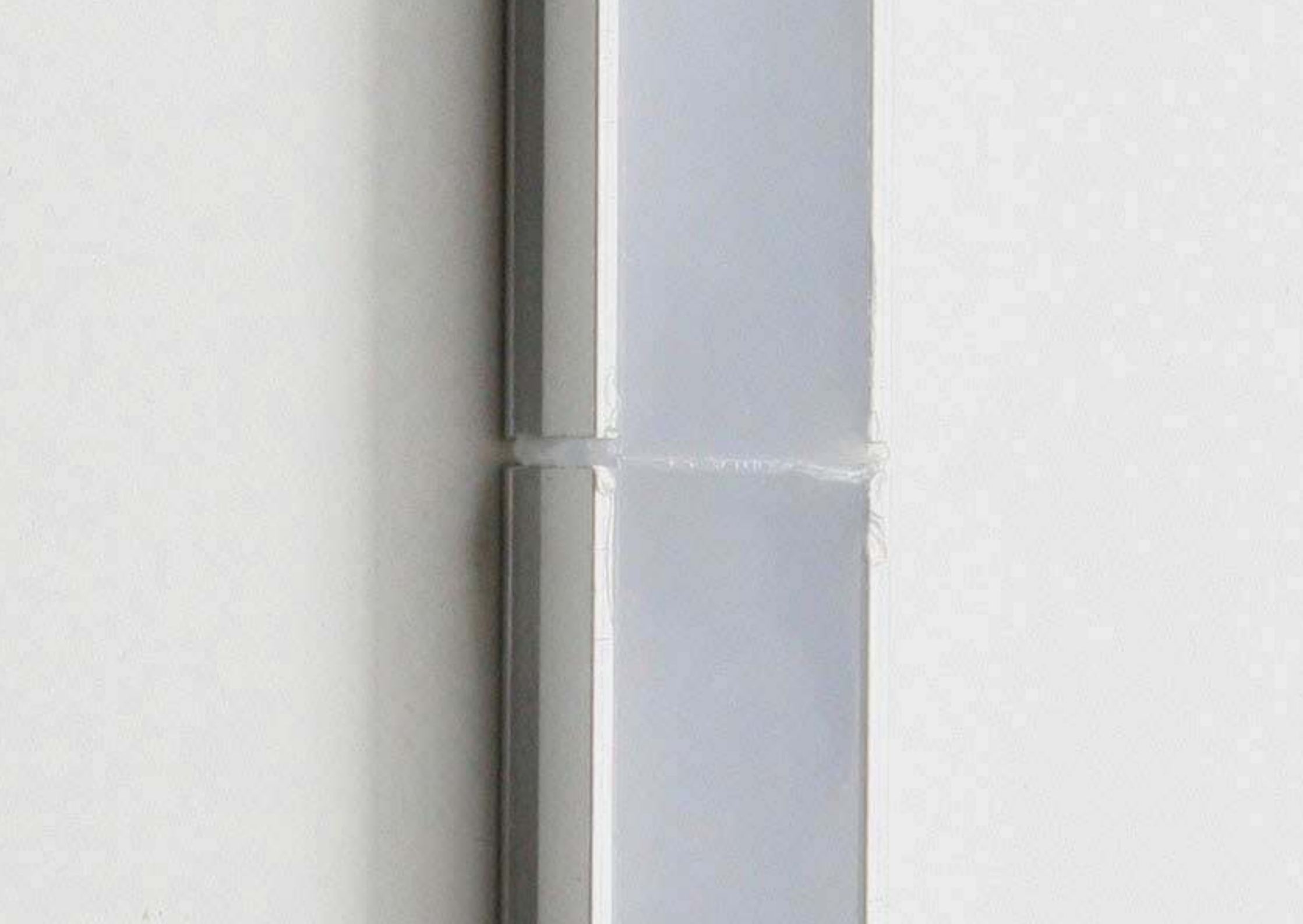
OSŁONKI WKLEJAMY TAK ABY NIE POWODOWAĆ ZAMKNIĘCIA PĘCHERZY POWIETRZA W MASIE USZCZELNIACZA.





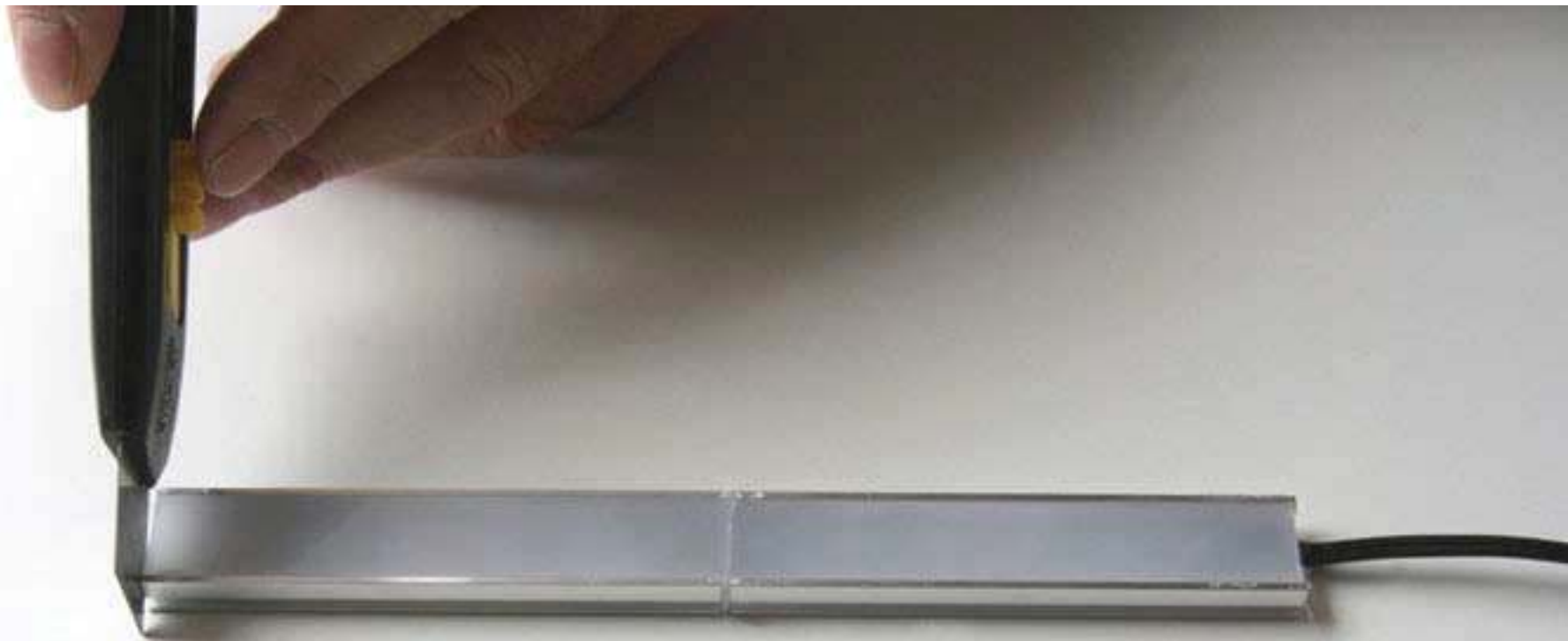
W RAZIE POTRZEBY UZUPEŁNIAMY USZCZELNIACZ.







PRZY PRZEWODZIE ZASILAJĄCYM, FORMUJEMY USZCZELNIACZ PRZED JEGO ZWIĄZANIEM.



NADMIAR USCZELNIACZA W POZOSTAŁYCH MIEJSCACH,
OBCINAMY PO JEGO CAŁKOWITYM ZWIĄZANIU OSTRYM NOŻEM .



