

MODUŁY LED - GOQ SMD 5050 SAMSUNG



Moduł LED to innowacyjne rozwiązania stworzone na potrzeby tworzenia różnokolorowych aplikacji świetlnych. Moduły LED znajdują zastosowanie w oświetleniu w takich miejscach jak reklamy, banery, litery przestrzenne, oświetlenie dekoracyjne i architektoniczne, podświetlenie kasetonów, podświetlenie sufitów podwieszanych, mebli, ogrodów, oczek wodnych, fontann etc. Moduły LED z naszej oferty to najwyższej jakości produkt firmowany marką SAMSUNG. Cechują się całkowitą wodoodpornością, łatwym i szybkim montażem z wykorzystaniem mocnej taśmy klejącej oraz bardzo długą żywotnością diod SMD (nawet do 60000 godzin ciągłego świecenia). Na wszystkie sprzedawane moduły LED marki SAMSUNG udzielana jest gwarancja 5 lat.

PARAMETRY:

Napięcie (V): 12V DC

Moc (W): 0,72W

Wymiary (mm): 66 x 15 x 8,5

Kąt świecenia (°): 150

Ilość LED: 3 SMD 5050

Żywotność (h): 60 000

Certyfikaty: CE, RoHS

Klasa szczelności: IP68 - moduł / IP67 przewód

Dostępne barwy światła: biały zimny, biały ciepły, czerwony, zielony, niebieski